

САНКТ ПЕТЕРБУРГСКІЯ СЕНАТСКІЯ ВЪ ДОМОСТИ.

№



56.

Пятница, Іюля 12 дня 1840 года.

І. Распоряженія Правительственныя.

Высочайшее повелѣніе, объявленное Правительствующему Сенату.

Іюля 17. (Г. Товарищемъ Министра Финансовъ.) Г. Министръ Государственныхъ Имуществъ уведомилъ Г. Министра Финансовъ о вступившемъ къ нему отъ Генераль-Губернатора Восточной Сибири вопросъ: въ какомъ классѣ, по росписанію о должностяхъ, слѣдуетъ считать Лесничихъ Сибирскихъ соловаренныхъ заводовъ.

Министръ Финансовъ имѣя въ виду, что Высочайше утвержденнымъ 28 Іюня 1838 года положеніемъ Комитета Гг. Министровъ разрѣшено определять на Сибирскіе соловаренные заводы двухъ Лесничихъ, знающихъ и землемѣрскую часть, одного по Иркутской, а другого по Енисейской губерніи, о присвоеніи тѣмъ Лесничимъ класса по должности и разряда по пенсіямъ, входилъ съ представленіемъ въ Комитетъ Гг. Министровъ, по положенію коего ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ въ 4 день Іюня Высочайше повелѣть соизволилъ: Лесничихъ Сибирскихъ соловаренныхъ заводовъ отнести по должности къ IX классу, а по окладу пенсіи къ VI разряду.

П р и в и л е г і я,

данная Тульскому оружейнику Минаеву и Механику Праагсту.

Тульскій оружейникъ Павелъ Минаевъ и Любскій уроженецъ Механикъ Францъ Праагстъ 15 Марта 1840 года вошли въ Министерство Финансовъ съ прошеніемъ о выдачѣ имъ 10 лѣтней привилегіи на изобрѣтенную ими метальморьзальную машину для приготовленія различныхъ номеровъ проволоки.

Въ просьбѣ своей и приложенномъ къ оной описаніи Минаевъ и Праагстъ изъяснили, что нынѣшній способъ фабрикаціи проволоки посредствомъ протягиванія металлическихъ прутьевъ или полосъ сквозь дыры различныхъ калибровъ, при безпрестанномъ накаливаніи, весьма несовершенъ; проволока, получаемая симъ способомъ, отъ усиленнаго вытягиванія издрѣсняется, мѣстами выходитъ неровна, хрупка, пленится, не имѣетъ надлежащей крѣпости, и потому не можетъ выдерживать большой тяжести. — Невыгоды этой фабрикаціи состоятъ: въ потребности большой силы, возрастающей по мѣрѣ тонины проволоки, почему у насъ самыхъ тонкихъ номеровъ проволоки не дѣлаютъ; въ тратѣ значительнаго количества горючаго матеріала, въ медленности производства по причинѣ безпрестанныхъ пожиганій, и въ употребленіи большаго числа рукъ; все это производитъ дороговизну проволоки, не смотря на несовершенство оной.

Новоизобрѣтенная метальморьзальная машина, измѣняя совершенно основныя начала этой фабрикаціи, устраняетъ все означенныя недостатки. Главное дѣйствіе ея состоитъ въ слѣдующемъ: она рѣжетъ плоской кругъ листового желѣза, или мѣдной латуни, известнаго діаметра, и потребной толщины въ непрерывную нить, особенно устроенными при сей машинѣ ножи-

цами или рѣзакѣми, неподвижно находящимися на одномъ мѣстѣ.—Листъ этотъ, медленно вертѣсь и подвигаясь тѣлѣжкою постоянно на указываемое дѣленіемъ разстояніе, всегда представляетъ рѣзакѣмъ къ отрѣзыванію такую часть своей поверхности, какой требуетъ толщина выдѣлываемой проволоки, и такимъ образомъ весь круглый листъ рѣжется отъ окружности до центра въ одинъ непрерывный спиральный конецъ или четырехгранную нить, ровную въ составѣ. За сѣмъ остается протянуть ее для уничтоженія граней или снятія угловъ; при этомъ не требуется уже ни большаго усилія, ни обжиганія; металлъ не перегараетъ, и не дѣлается хрупкимъ.

На представленномъ просителями чертежѣ показано устройство сей машины: фиг. 1. Продольный видъ оной. Фиг. 2 и 3. Поперечные виды. Фиг. 4. Видъ сверху. Фиг. 5. Тѣлѣжка съ принадлежностями. Фиг. 6. Раздѣлительное колесо съ принадлежностями. Машину составляютъ слѣдующія части: А чугуныи станокъ, въ которомъ утверждается вся машина. Б чугуныя загнутая подставка, утвержденная четырьмя винтами на этомъ станкѣ. В и Г. чугуныя стойки, къ первой изъ нихъ привинчена стальная пружина Р. Д. медная тѣлѣжка, состоящая изъ медной доски, просверленной по длинѣ двумя дырами а а (виднѣ на фиг. 5). Тѣлѣжка эта ходитъ взадъ и впередъ, неся медное колесо, винтъ желѣзный или другаго металла, и круглый листъ, отрѣзываемый въ полосы или нити желаемой ширины.—Е. Блокъ, или движущее колесо, сообщающее машинѣ движеніе посредствомъ привода силою воды, пара, или другаго какаго либо двигателя. Ж. желѣзная ось блока Е, вертящаяся въ медныхъ подшипникахъ, утвержденныхъ въ чугуныихъ подставкахъ З и Б. И. Чугуные зубчатое колесо, насаженное на ось Ж. j. Чугуные зубчатое колесо, движимое колесомъ И.—К. Желѣзная ось колеса j, вертящаяся въ медныхъ подшипникахъ, утвержденныхъ въ стойкахъ Б и В; на ней насажены чугуные зубчатое колесо Л и круглый стальной рѣзецъ М.—Н. Чугуные зубчатое колесо, движимое колесомъ Л.—О. Желѣзная ось колеса Н, вертящаяся въ медныхъ подшипникахъ, утвержденныхъ въ чугуныей стойкѣ Б; на ней насаженъ круглый стальной рѣзецъ П.—С. Желѣзный валъ, вращающійся въ медныхъ подшипникахъ, утвержденныхъ въ чугуныихъ стойкахъ Б и Г; на немъ находятся два чугуныихъ зубчатыхъ колеса Т и Ф, и желѣзная съ закраинами доска х.— колесо Ф движется тѣлѣжкою взадъ и впередъ.—Ц. Чугуные колесо, насаженное на желѣзную ось, съ безконечнымъ винтомъ ч. (фиг. 4), вращающейся въ медныхъ подшипникахъ, утвержденныхъ въ чугуныихъ стойкахъ ш, на тѣлѣжкѣ Д, и дѣйствующей на медное зубчатое колесо ш.—Ъ. ось колеса ш, вертящаяся въ медномъ подшипникѣ, утвержденномъ въ тѣлѣжкѣ Д и чугуныей скобѣ Ю, съ двумя винтами (фиг. 5); на верху укрѣпляется желѣзный или другаго какаго либо металла круглый листъ, отрѣзываемый въ нить для проволоки.—б'. Медная доска, привинченная 4 винтами къ тѣлѣжкѣ Д, и имѣющая дыру съ винтовымъ нарезомъ в' (фиг. 5).—а' а'. два желѣзные цилиндра, проходящіе чрезъ дыры а а тѣлѣжки Д.—д' желѣзный винтъ, вертящійся въ медныхъ подшипникахъ, утвержденныхъ въ стойкахъ В и Г, имѣющій на одномъ концѣ дѣлительное колесо е' и запорный рычагъ ж', съ собачкою з' и пружиною и'; этотъ винтъ проходитъ въ дыру съ винтовымъ нарезомъ тѣлѣжки Д, и чрезъ дѣйствіе собачки з' на запорное колесо е', двигаетъ ее впередъ.—j'. Рычагъ (фиг. 3 и 6,) вертящійся однимъ концомъ на шипѣ, утвержденномъ на желѣзной плиткѣ к', которую можно подвигать между закраинами желѣзной доски х, винтомъ Л' взадъ и впередъ по произволу, смотря потому, какъ широко предполагается рѣзать изъ круглаго листа Я. полосы или нити.

По объясненію просителей, при употребленіи сей машины, листовое желѣзо разной толщины, столь отлично приготовляемое на нашихъ заводахъ, можетъ итти прямо на дѣланіе проволоки. Проволоки этой можно выдѣлывать по пуду въ одномъ концѣ, она глянцовита, мягка, имѣетъ пружинистую стойкость, металлъ въ ней не измѣняетъ своего качества чрезъ обжиганіе и сильное вытягиваніе, и потому она выдерживаетъ большую тяжесть, и можетъ быть съ большою пользою употребляема на: 1-е, проволочныя работы и струны; 2, кардовыя щетки; 3, бердочные зубья; 4, иглы, 5, булавки, фабрикуемыя прямо съ головками, и другія извѣстныя подъ названіемъ Викторинъ, 6, гвозди, 7, понтонныя и другія связи; наконецъ вводимое сею машиною совершенно новое произведеніе, четырех—гранная проволока, не вытянутая, можетъ имѣть многоразличное употребленіе: на связи, скрѣпленіе деревянныхъ подълокъ, также кирпичей, кафелей въ печатъ, и вообще на всѣ работы, гдѣ грань проволоки не вредитъ.—Струны выдѣланныя сею машиною, имѣютъ ровный, плавный звукъ, и не усту-

паютъ нисколько заграничнымъ.—Мѣдная проволока разныхъ нумеровъ, выдѣлываемая сего машиною, безъ рвани по вѣсу въ 20 фунтовъ, тогда какъ выдѣлываемая обыкновеннымъ способомъ имѣетъ не болѣе 4-хъ фунтовъ, также хороша, какъ и желѣзная; она можетъ быть преимущественно употребляема на всѣ роды ситъ и металлическихъ полотень, особенно употребляемыхъ при фабрикаціи писчей бумаги, гдѣ она не ежится, не мнется, оказывая вполне свое пружинистое свойство, противустойтъ тряскъ; струны изъ нея также прочны, терпки, звонки, безъ дребезжанія, что происходитъ отъ ровности и плотности состава.

Такимъ образомъ общія выгоды сего изобрѣтенія состоятъ: 1, въ совершенно новомъ, упрощенномъ способѣ производства проволоки всякаго рода и діаметра; 2, въ неизмѣняемости металла вытягиваніемъ и обжигомъ; 3, въ сбереженіи времени и силы; 4, въ сохраненіи топлива и уменьшеніи числа рабочихъ; 5, въ болѣе прочности, силѣ, и пружинистомъ свойствѣ проволоки; 6, въ замѣнѣ иностранныхъ произведеній своими собственными, и 7, въ изобрѣтеніи совершенно новаго произведенія, металлическихъ четырехгранныхъ нитей.

По разсмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Совѣтахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ, и по воспослѣдованіи въ 27 день Мая сего 1840 года Высочайшаго утвержденія на мнѣніе Государственнаго Совѣта, Товарищъ Министра Финансовъ, на основаніи продолженія Св. Зак. Т. XI постановленій о заводской, фабричной и ремесленной промышленности ст. 101, предвѣряя, что Правительство не ручается ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предъавителю, ни въ успѣхахъ онаго, и удостовѣряя, что на сіе изобрѣтеніе прежде никому другому въ Россіи привилегія выдана не было, даетъ Тульскому оружейнику Павлу Михайлову Минаеву и Любскому уроженцу Механику Францу Богдану Праагсту сію привилегію на десятилѣтнее отъ нижеписаннаго числа исключительное право, вышеописанное изобрѣтеніе во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, въ залогъ и наслѣдство отдавать, и вообще, какъ съ своею собственностію на основаніи законовъ поступать, но съ тѣмъ, чтобы изобрѣтеніе сіе было приведено въ исполненіе въ теченіе четверти срочнаго времени, на которое сія привилегія выдается, въ противномъ случаѣ, право оной, на основаніи ст. 103, прекращается. Поименныя деньги четыреста пятьдесятъ рублей серебромъ внесены въ Департаментъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли. Во увѣреніе чего привилегія сія Товарищемъ Министра Финансовъ подписана и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли утверждена. С. Петербургъ, Іюня пятнадцатаго дня тысяча восемьсотъ сороковаго года.

Подлинная за подписаніемъ Товарища Министра Финансовъ Ф. Вронченко.

III. НАГРАДЫ:

а.) Ч и н а м и.

Высочайшія повелѣнія, объявленныя Правительствующему Сенату.

Іюня 18. (Г. Военнымъ Министромъ.) ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ въ 16-й день Іюня Всемилостивѣйше соизволилъ произвести, Капельмейстера Прагскаго пѣхотнаго полка, Франца Яцукевича, за отличное усердіе къ своей обязанности,—въ Коллежскіе Регистраторы, съ оставленіемъ его въ томъ же полку.

(Г. Управляющимъ Министерствомъ Юстиціи, Сенаторомъ, Статсъ-Секретаремъ Лонгиновымъ.)

Іюня 27:

Г. Министръ Народнаго Просвѣщенія сообщилъ ему Г. Управляющему Министерствомъ Юстиціи, что ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, по положенію Комитета Гг. Министровъ, въ слѣдствіе представленія его, въ 12 день Іюня Высочайше повелѣть соизволилъ: Директора Училищъ Гродненской губерніи, Доктора Медицины Ястребцова, въ награду отлично-усердной его службы и полезныхъ трудовъ, утвердить въ чинѣ Надворнаго Совѣтника, которому соответствуетъ классъ занимаемой имъ нынѣ должности.

Г. Статсъ-Секретарь Танъевъ, отношеніемъ отъ 24 Іюня, сообщилъ ему Г. Управляющему Министерствомъ Юстиціи, что ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ, въ награду отлично-усердной службы писаря І-го Отдѣленія Собственной ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА Канцеляріи Николая Нѣмчинина, Всемилостивѣйше произвестъ его изволилъ, не въ примѣръ другимъ, въ 14 классъ.

В.) О р д е н а м и:

Высочайшая грамота:

Находящемуся при Дворѣ Нашемъ Чрезвычайному Посланнику и Полномочному Министру Его Величества Короля Прусскаго *Либерману*.

Въ ознаменованіе особеннаго Нашего къ вамъ благоволенія, пожаловали Мы васъ кавалеромъ Ордена Св. Анны 1-й степени съ алмазными украшеніями. Препровождалъ при семъ орденскіе знаки, пребываемъ вамъ благосклонны.

На подлинной собственной ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА рукою подписано:

»НИКОЛАЙ.«

Въ Петергофѣ.

Іюня 20 дня 1840 года.

Высочайшими указами, данными Капитулу Россійскихъ ИМПЕРАТОРСКИХЪ и ЦАРСКИХЪ Орденовъ, Всемилостивѣйше пожалованы кавалерами:

Ордена Св. равноапостольнаго Князя Владиміра 3-й степени:

Іюня 17, Секретарь Ордена Св. Георгія Генераль - Маіоръ *Жуковскій*, согласно удостоенію Комитета Министровъ, за ревностную службу его и отличное исполненіе возложеннаго на него особаго порученія, при чемъ открыто имъ недоимокъ по орденамъ до 138 т. рублей.

Ордена Св. Анны:

2-й степени, ИМПЕРАТОРСКОЮ Короною украшеннаго:

Іюня 17, Коллежскіе Совѣтники: Начальникъ Отдѣленія Канцеляріи Капитула Россійскихъ ИМПЕРАТОРСКИХЪ и ЦАРСКИХЪ Орденовъ *Михайловъ* и Помощникъ Казначей Орденовъ *Жадкевичъ*, согласно удостоенію Комитета Министровъ, за ревностную службу ихъ и за особыя отличія.

Той же степени безъ украшенія:

Іюня 17, Подполковникъ Корпуса Горныхъ Инженеровъ *Юссъ*, въ награду отличнаго усердія и особыхъ успѣховъ, оказанныхъ по преподаванію въ Горномъ Институтѣ Металлургіи, и по исправленію должности Секретаря Ученаго Комитета того Корпуса.

3-й степени съ бантомъ:

Іюня 18, Подпоручикъ Александропольской Инженерной команды *Зубинскій*, въ награду отличія, оказаннаго въ продолженіи Экспедиціи 1839 года противу Горцевъ.