

# САНКТ ПЕТЕРБУРГСКІЯ СЕНАТСКІЯ ВЪДОМОСТИ.

№



90.

Пятница, Ноября 10 дня 1859 года.

## I. Распоряженія Правительственныя.

### П р и в и л е г і и:

*Данныя отставному Подполковнику Брюну-де-Сентъ-Ипполиту.*

1-я.) Отставной Подполковникъ Брюнъ-де-Сентъ-Ипполитъ 2-го Апреля 1839 года вошелъ въ Министерство Финансовъ съ прошеніемъ о выдачѣ ему привилегіи на устройство не опрокидывающихся экипажей.

Въ представленномъ описаніи Подполковникъ Брюнъ-де-Сентъ-Ипполитъ объясняетъ, что экипажъ вообще падаетъ, когда вертикальная линія, опущенная изъ центра его тяжести упадетъ внѣ точекъ опоры, т. е. пути, описываемаго колесами на дорогѣ. Это всегда случается, когда ось выходитъ изъ горизонтальнаго положенія отъ неровности дороги, и тѣмъ скорѣе, чѣмъ выше находится центръ тяжести, или чѣмъ болѣе и выше грузъ экипажа. Увлеченіе центра тяжести въ экипажахъ съ рессорами еще ускоряется сгибаніемъ рессоры, на которую налегаетъ большая часть тяжести наклонившагося экипажа и противудѣйствіемъ противоположной рессоры. Изъ сего явствуется, что недопуская экипажъ слѣдовать наклоненію оси, можно значительно отдалить предѣлъ его паденія.

Въ непрокидывающихся экипажахъ новаго изобрѣтенія, кузовъ движется на каточкахъ въ сквозныхъ дугообразныхъ колеяхъ, крѣпко приделанныхъ къ оси. Этотъ способъ дѣлать кузовъ независимымъ отъ положенія оси, или экипажнаго хода, служить главнымъ основаніемъ устройства непрокидывающихся экипажей, какъ на рессорахъ, такъ и безъ рессоръ. Изъ сего явствуется, что до известнаго предѣла кузовъ экипажа сохраняетъ свое отвѣсное положеніе, несмотря на наклонность оси, и что слѣдовательно центръ тяжести онаго не такъ быстро склоняется къ точкѣ опоры, какъ въ обыкновенныхъ экипажахъ, въ которыхъ кузовъ наклоняется вмѣстѣ съ осью, особливо, когда онъ нагруженъ на имперіаль, что обыкновенно бываетъ въ дорожныхъ экипажахъ.

Хотя вышеозначенное устройство и не требуетъ особенныхъ рессоръ, и даже можетъ быть приспособлено къ экипажамъ, вовсе неимѣющимъ рессоръ, однако же на представленномъ чертѣжѣ показаны рессоры, которыя еще болѣе увеличиваютъ независимость кузова, и въ этомъ отношеніи имѣютъ значительное преимущество предъ прежними. Два рычага поддерживаютъ кузовъ въ точкахъ своего вращенія; верхніе концы ихъ снабжены каточками, которые движутся въ вышеозначенныхъ прорѣзныхъ дугахъ, приделанныхъ къ оси; другіе концы этихъ рычаговъ прикрѣпляются къ кузову кареты посредствомъ ремней. Но ремни эти опираются на другія горизонтальныя рессоры, изъ коихъ одна большая и другая подъ нею, менѣе; сія послѣдняя действуетъ только тогда, когда грузъ будетъ очень великъ для первой. Рессоры сіи гнутся подъ тяжестью кузова, на который обнаруживаютъ противудѣйствіе вышеозначенные рычаги; при такомъ расположеніи, сотрясеніе кузова будетъ въ обратномъ отношеніи съ длиною плечъ рычага и значительно уменьшится, а вмѣстѣ съ симъ и рессоры могутъ быть гораздо слабѣе; нежели какъ при обыкновенномъ ихъ устройствѣ.



По разсмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Совѣтахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ и по воспослѣдованіи во 2-й день Октября 1839 года Высочайшаго утвержденія на мнѣніе Государственнаго Совѣта, Министръ Финансовъ, на основаніи прод. Свода Законовъ т. XI постанов. о заводской, фабр. и ремеслен. промышл. ст. 101, предваряя, что Правительство не ручается, ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предьявителю, ни въ успѣхахъ онаго, и удостоверяя, что на сіе изобрѣтеніе, прежде сего, никому привилегіи въ Россіи выдано не было, даетъ Подполковнику Брюну-де-Сентъ-Ипполиту сію привилегію на шестилѣтнее отъ нижеписаннаго числа исключительное право: изобрѣтеніе сіе, по представленному описанію и чертежу, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, въ залогъ и наслѣдство отдавать, и вообще, какъ съ своею собственностію, на основаніи Законовъ поступать, но съ тѣмъ, чтобы изобрѣтеніе сіе было приведено въ исполненіе въ теченіи четверти срочнаго времени, на которое сія привилегія выдается, въ противномъ случаѣ, на основаніи ст. 103 право оной прекращается. Узаконенная пошлина тысяча двѣсти рублей ассигнаціями внесена. Во увѣреніе чего привилегія сія Министромъ Финансовъ подписана и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли утверждена. С. Петербургъ Октября девятнадцатаго дня тысяча восемь сотъ тридцать девятаго года.

2-я.) Отставной Подполковникъ Брюнъ-де-Сентъ-Ипполитъ, 11-го Апрѣля 1839 года, вошелъ въ Министерство Финансовъ съ прошеніемъ о выдачѣ ему привилегіи на новое устройство лампъ съ уравниателемъ.

Въ представленномъ описаніи сего изобрѣтенія Подполковникъ Брюнъ-де-Сентъ-Ипполитъ изъяснилъ, что большое преимущество механическихъ лампъ, которыя прежде были извѣстны подъ именемъ Карселевскихъ, состоитъ главнѣйшее въ изобильномъ притоцѣ масла къ свѣтильнѣ. Безпрерывный притокъ масла, который одинъ только можетъ поддержать въ продолженіи нѣсколькихъ часовъ свѣтлое и ровное пламя, производится въ Карселевскихъ лампахъ помощію помпъ, приводимыхъ въ движеніе дѣйствіемъ винта (*tournebroche*) болѣе или менѣе сложнымъ, но всегда подверженнымъ поврежденію, и съ трудомъ исправляемымъ.

Достаточный притокъ масла къ свѣтильнѣ достигается гораздо проще въ лампахъ съ уравниателемъ; устройство это состоитъ изъ нѣсколькихъ не дорогостоящихъ частей, которыя могутъ быть удобно приспособлены къ лампамъ самыхъ изящныхъ формъ.—Въ представленномъ Брюномъ чертежѣ показанъ кожаный поршень Р. Р. согнутый въ видѣ табакерочной крышки, нажимаемый сверху внизъ виткою пружиною (*ressort en fessée*) Z Z, и нагнетающій масло, содержащееся въ цилиндрѣ S. S. служащемъ основаніемъ лампы. Масло, пропорціонально нагнетенію, подымается по трубкѣ Т. Т., которая служитъ стержнемъ поршню, проходитъ въ влагалище С. С., и оттуда въ трубку п., и во внутренность рожка В., изъ котораго лишнее масло выливается на поршень, и потомъ снова употребляется для горѣнія какъ ниже объяснено. Какъ поршень нажимается пружиною не равномерно, ибо она, по мѣрѣ своего растягиванія ослабѣваетъ, то возвышеніе масла должно быть уравниваемо въ обратномъ отношеніи, дабы оно происходило не только правильно, но и довольно медленно, и чтобы простое пониженіе поршня могло доставлять достаточное количество онаго на вечеръ въ продолженіи семи или восьми часовъ.

Уравниваніе это достигается посредствомъ уравниателя, или желѣзнаго, или другаго металла крюка (*broche*) т., который проникаетъ въ стержень Т. Т. поршня, и своимъ присутствіемъ замедляетъ восхожденіе масла, по мѣрѣ длины его, которою онъ входитъ въ этотъ стержень. Когда поршень р. р. подымется до самаго верха, и пружина натянется, стержень Т. Т. подымется до трубочки п., и тогда уравниатель т. войдетъ въ него совершенно; но по мѣрѣ того, какъ масло подымается поршень опускается, а съ нимъ вмѣстѣ и стержень Т. Т., освобождаясь отъ уравниателя т.; въ то же время ослабѣетъ пружина, и такимъ образомъ достигается уравниваніе т. е. правильный притокъ масла. Большой или меньшій притокъ зависитъ отъ толщины уравниателя, т.; который опредѣляется съ перваго раза по опыту; должно наблюдать, чтобы притокъ масла былъ изобильный, и чтобы его становилось по крайней мѣрѣ на вечеръ въ продолженіе 8 часовъ, такъ чтобы въ это время ненадобно было снова подымать поршня.

Масло наливается въ лампу сверху до тѣхъ поръ, пока она наполнится;—масло это прибавляется къ тому, которое натекаетъ на поршень. За нѣсколько минутъ передъ зажігніемъ лампы подымаютъ поршень посредствомъ подъемнаго механизма съ зубчатою полосою, прикрепленную къ поршню.—Въ это время поршень нагибается, отдѣляется отъ стѣнокъ, и даетъ мѣ-



сто для прохода маслу; но лишь только онъ будетъ предоставленъ самому себѣ, то прилегасть плотно къ стѣнкамъ цилиндра, и масло, которое прошло внизъ, не находя себѣ другого выхода кромѣ канала въ стержень Т. Т., притекаетъ посредствомъ его къ свѣтильнѣ, какъ выше изъяснено. Стержень Т. Т. и уравниль м. входятъ во влагалище черезъ кожу, которою оно снабжено съ обоихъ концовъ, дабы масло не могло протекать, и между тѣмъ было свободное движеніе.

По рассмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Совѣтахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ, и по воспослѣдованіи во 2 день Октября сего 1839 года Высочайшаго утвержденія на мнѣніе Государственнаго Совѣта, Министръ Финансовъ, на основаніи продолженія Св. Зак. Т. XI, постановленій о заводской, фабричной и ремесленной промышленности ст. 101, предваряя, что Правительство неручается, ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предъявителю, ни въ успехахъ онаго, и удостовѣряя, что на сіе изобрѣтеніе прежде сего въ Россіи никому привиллегія выдана не было, даетъ Подполковнику Брюну-де-Сентъ-Ипполиту сію привиллегію на шестилѣтнее отъ нижеписаннаго числа исключительное право изобрѣтеніе сіе, по представленному описанію и чертежу, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, въ залогъ и наслѣдство отдавать, и вообще, какъ съ своею собственностію, на основаніи законовъ поступать, но съ тѣмъ, чтобы изобрѣтеніе сіе было приведено въ исполненіе въ теченіи четверти срочнаго времени, на которое сія привиллегія выдается, въ противномъ случаѣ, на основаніи ст. 103, право оной прекращается. Узаконенная пошлина тысяча двѣсти рублей ассигнаціями внесена. Во увѣреніе чего привиллегія сія Министромъ Финансовъ подписана и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли утверждена. С. Петербургъ. Октября девятнадцатаго дня тысяча восемь сотъ тридцать девятаго года.

3 я.) Отставной Подполковникъ Брюнъ-де-Сентъ-Ипполитъ, 11-го Апрѣля сего 1839 года, вошелъ въ Министерство Финансовъ съ прошеніемъ о выдачѣ ему привиллегіи на центробѣжную сушильную машину.

Изъ представленнаго Брюномъ-де-Сентъ-Ипполитомъ описанія видно, что начало, на которомъ основывается сіе изобрѣтеніе, есть центробѣжная сила.—Снарядъ имѣетъ слѣдующее устройство: вертикальная желѣзная ось на верхнемъ своемъ концѣ имѣетъ пустой барабанъ съ двойнымъ дномъ, который соединяется съ другимъ также пустымъ барабаномъ.—Пространство между двойнымъ дномъ остается неизмѣннымъ при помощи закрѣпы и гайки.—Барабаны, составляя одно тѣло, прикрѣпляются къ особой оси на верхнемъ ея концѣ.—Третій барабанъ съ краномъ внизу для свободнаго вытеканія воды, прикрѣпляется плотно къ станку.—Внутри этого третьяго барабана круговращается, со скоростью отъ 3 т. до 4 т. разъ въ минуту, система двухъ вышеозначенныхъ барабановъ, находящихся на вертикальной оси; второй барабанъ усѣянъ по всей поверхности маленькими дырочками для доставленія выхода водѣ, вытекающей въ третій барабанъ.—Все означенныя части дѣлаются изъ мѣди.

Чтобы высушить мокрую ткань, когда стечетъ съ нее вода, кладутъ ее невыжимая, и безъ всякаго предварительнаго приготовленія между двумя малыми барабанами, закрываютъ крышкою, и приводятъ ихъ въ движеніе посредствомъ рукоятки, или другой какой либо силы; во всякомъ случаѣ силы одной лошади достаточно для приведенія въ дѣйствіе таковой машины наибольшаго размѣра.—Лишь только машина приведется въ дѣйствіе, вода заключаящаяся въ ткани помещенной во второмъ барабанѣ, быстро выбрасывается изъ маленькихъ дырочекъ, сделанныхъ на поверхности онаго.—Такимъ образомъ ткань, освободившись отъ содержащейся въ ней воды, въ минуту достаточно провѣтривается.—Полотно требуетъ для совершенной своей высушки 3 минутъ въ снарядахъ малаго размѣра и 8 минутъ въ большихъ машинахъ.

Машина эта, сначала дѣлала болѣе 3,500 оборотовъ въ минуту, но потомъ число оныхъ уменьшено до 3,000, чтобы ткань непересушивалась, ибо для лучшаго приготовленія она должна содержать въ себѣ немного влаги.—Изъ сего явствуетъ, что машина эта, при всей простотѣ своей доставитъ значительное сбереженіе въ топливѣ и ручной работѣ.

Въ представленныхъ Брюномъ чертежахъ устройства сего аппарата показано: А А два чугуныя станка, служащіе для соединенія разныхъ частей; В. В. мѣдныя круглыя части, утвержденныя на станкахъ А. А. между ними вращается двойной барабанъ С. D, закрытый герметически крышкою.—Барабанъ этотъ находится на вертикальной оси Е, нижній конецъ которой въ гнѣздѣ F; ось вращается свободно въ эластическихъ подушкахъ G.



Ось съ барабанами можетъ быть приведена въ движеніе двумя разными способами: посредствомъ рукоятки Н, или блока, находящагося на оси I, имѣющей на другомъ концѣ прямое колесо J, которое зацепляется за шестерню K, насаженную на оси L. На этой оси L. утверждается большой блокъ, или колесо съ желобомъ M. Безконечная веревка N. обвивая блокъ M, проходитъ черезъ блоки O O, и потомъ чрезъ двойной блокъ P, сообщая такимъ образомъ весьма быстрое движеніе оси E, и барабанамъ C D. R есть натяжной блокъ для бесконечной веревки N; ось его S. на подставкѣ T, выдвигающейся посредствомъ стержня V. и пружины И.—Устройство это, допускающее подвижность натягивающаго блока R, служить для измененія скорости бесконечной веревки.—Ось E. можетъ быть приводима въ движеніе и посредствомъ паровъ слѣдующимъ образомъ: паропроводная трубка X, проходитъ внутри оси E, которая дѣлается для этого пустою, и сообщается съ такою же горизонтальною линейкою Y; прикрѣпляемою постоянно къ оси E; пары, проходя внутри линейки, и стремясь выйти черезъ отверстія, сдѣланныя на концѣ оной, сообщаютъ вращательное движеніе оси E; они выходятъ въ ящикъ Z. утвержденный на станкѣ A A; изъ него же, посредствомъ трубки H, проходятъ въ паровикъ, или имъ дается другое назначеніе.—Такимъ образомъ ось E и барабаны C. D. могутъ быть приводимы въ движеніе, или посредствомъ рукоятки Н, или посредствомъ паровъ.

На оси барабановъ D. C. утверждается вентиляторъ, состоящій изъ 4 крестообразно расположенныхъ досечекъ; онъ имѣетъ цѣлю втягивать вѣтшій воздухъ посредствомъ отверстій A A, находящихся на нижней части барабановъ, и проводить его въ барабанъ с. посредствомъ отверстій Bb, для скорѣйшей высушки тканей.—Воздухъ, втягиваемый вентиляторомъ, можетъ быть безъ различія холодный и теплый.—Подушка g. внутри обложена эластическимъ веществомъ; которое противодействуетъ оси при пособіи мѣдной закрѣпы с, что весьма значительно уменьшаетъ треніе.

Высушиваемая ткань кладется въ круглое усѣянное дырочками пространство с. по открытіи крышки e, которая потомъ закрывается герметически.—Изъ вышеизложеннаго явствуетъ, что скорость въ этомъ аппаратѣ не имѣетъ постоянного предѣла, ибо чѣмъ быстрее будетъ вращаться ось, тѣмъ меньше потребуется времени для высушки; однакоже для наименьшей скорости есть предѣлъ, за которой она переходить не можетъ, и далѣе котораго ткань не высушится надлежащимъ образомъ и при болѣе продолжительномъ дѣйствіи.—Машинка эта можетъ имѣть произвольную величину.

По разсмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Совѣтахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ и по воспослѣдованіи во 2-й день Октября сего 1839 года Высочайшаго утвержденія на мнѣніи Государственнаго Совѣта Министръ Финансовъ, на основаніи продолженія Свода Законовъ Т. XI постановленій о заводской, фабричной и ремесленной промышленности Ст. 101, предваряя, что Правительство не ручается ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предъавителю, ни въ успѣхахъ онаго, и удостоверяя, что на сіе изобрѣтеніе прежде сего въ Россіи ни кому привилегіи выдано не было, даетъ Подполковнику Брюну-де-Сентъ-Иполиту сію привилегію на шестилѣтнее отъ нижеписаннаго числа исключительное право, машину сію, по представленному списанію и чертежу, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, въ залогъ и наследство отдавать, и вообще, какъ съ своею собственностію, на основаніи законовъ поступать, но съ тѣмъ чтобы изобрѣтеніе сіе было приведено въ исполненіе въ теченіе четверти срочнаго времени, на которое сія привилегія выдается въ противномъ случаѣ, на основаніи Ст. 103. право оной прерывается.—Узаконенная пошлина тысяча двѣсти рублей ассигнаціями внесена.—Во увѣреніе чего привилегія сія Министромъ Финансовъ подписана и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней торговли утверждена. С. Петербургъ, девятнадцатаго Октября тысяча восемь сотъ тридцать девятаго года.

4-е.) *Данная иностранцу Пети.*

Иностранецъ Пети 30-го Января сего 1839 года вошелъ въ Министерство Финансовъ съ прошеніемъ о выдачѣ ему привилегіи на способъ приготовленія тисненыхъ кожъ, по методу Лабуріо.

Въ описаніи приготовленія тисненыхъ кожъ, представленномъ Г. Пети, содержится слѣдующее:



**I. О формахъ и доскахъ:** доски и формы отливаются по алебастровымъ моделямъ, приготовляемымъ лѣпщиками; для сего употребляется 1-е сплавъ свинца и сурьмы въ томъ же содержаніи, какъ и для типографскихъ шрифтовъ (75 част. свинца и 25 сурьмы) 2-е сплавъ легкоплавкій висмута, свинца и олова (Даріетовскій сплавъ) въ пропорціи, изменяемой сообразно съ назначеніемъ печатныхъ досокъ, выливаемыхъ изъ онаго.—Изъ сплава свинца и сурьмы выливаются доски и формы, для тисненія на нихъ кожъ безъ пособія прессы, при употребленіи котораго они бы довольно скоро ломались.

Изъ легкоплавкаго сплава отливаются доски и формы, назначаемыя для дѣйствія прессами, подъ которыми они очень хорошо выстаиваютъ, если только охлажденіе ихъ было быстро, для предупрежденія кристаллизаціи.

Изъ такового же сплава дѣлаются доски, на которыхъ оттискиваются цѣлыя полотнища обоевъ, составляемыя изъ нѣсколькихъ досокъ, которыя вмѣстѣ образуютъ полный рисунокъ, или повторяютъ узоръ въ такихъ размерахъ, какъ признается нужнымъ.

Для набора рисунковъ отливаютъ каждую отдѣльную часть онаго въ столькихъ экземплярахъ, сколько разъ она должна повторяться въ определенной величинѣ обойнаго полотнища. Эти отдѣльныя доски должны имѣть такой обрѣзъ, чтобы плотно приходились одна къ другой.—Такимъ образомъ онѣ собираются на подобіе мозаики, и спаиваются по краямъ; швы наполняются тѣмъ же сплавомъ, который потомъ тщательно счищается, отъ чего наборъ этотъ получаетъ видъ цѣльной доски, какъ бы вылитой однимъ разомъ.—Для такового набора преимущественно берутъ легкоплавкій сплавъ, по причинѣ удобности, съ какою онъ обрабатывается.

Вынимаются составныя доски весьма легко посредствомъ горячаго желѣзнаго цилиндра, имѣющаго нѣсколько линій въ діаметрѣ; но какъ эти большія составныя доски не могутъ быть подвергаемы дѣйствию прессы, то надобно, чтобы онѣ выдерживали известную степень жара, и потому для отливки ихъ неупотребляется пропорція, дающая уже очень легкоплавкій сплавъ, но увеличивается нѣсколько примѣсь свинца, тогда, какъ на оборотъ для формъ и досокъ, долженствующихъ выдерживать сильное давленіе, увеличиваютъ примѣсь олова.

Сія послѣднія должны быть совершенно выровнены снизу, и слѣдовательно имѣть нѣсколько линій толщины.—Толщина эта определяется слѣдующимъ образомъ.—На алебастровую модель накладываютъ очень тонкій листъ олова, которому сообщаютъ все черты модели, остерегаясь, чтобы не вдавить его въ углубленія модели, если они есть.—На этотъ листъ олова накладываютъ пластинку воска, такой толщины, какую намѣрены сообщить металлической доскѣ; пластинку эту вдавливаютъ во все углубленія модели, чтобы на ней вышелъ оттискъ сей послѣдней. Въ этотъ восковой оттискъ наливаютъ алебастръ, чтобы образовать пустоту, въ которую долженъ быть вылитъ сплавъ; когда алебастръ отвердѣетъ, его очищаютъ отъ воска, причѣмъ модель совершенно предохраняется листочкомъ олова.—Чтобы отлить металлическую доску, кладутъ опрокинутую модель на форму, и между ними помѣщаются маленькія свинцовыя трубочки, высота которыхъ должна равняться толщинѣ восковой пластинки, которая была употреблена на сей предметъ.

Если должно выливать нѣсколько разъ одну и ту же доску (въ большой доскѣ, сдѣланной для опыта, въ 81 квадратный футъ, тотъ же предметъ былъ повторенъ до восьми разъ), то во избѣжаніе приготовленія большого числа формъ (сгех) дѣлаютъ одну свинцовую; для сего наполняютъ землею или пескомъ, на оттискъ алебастровой модели, все углубленія, которыя на немъ находятся, и стараются получить отпечатокъ всехъ абрисовъ.—На приготовленный такимъ образомъ отпечатокъ наливаютъ свинецъ, и получаютъ форму (сгех), которая можетъ служить для отливки большого числа тонкихъ досокъ; форму должно покрывать слоемъ разведенной земли, которая къ ней пристаётъ для того, чтобы сплавъ, температура котораго впрочемъ не доводится до степени плавленія свинца, не спаивался съ симъ металломъ.

Многія условія необходимы для полнаго успѣха отливки:

- 1.) Совершенная высушка моделей и формъ.
- 2.) Нагрѣваніе ихъ до степени температуры расплавленнаго металлическаго сплава.
- 3.) Быстрое охлажденіе сего послѣдняго.

Выше было сказано, что большія составныя доски должны быть подвергаемы дѣйствию жара; для сего былъ сдѣланъ слѣдующій опытъ. На землѣ было положено 12 деревянныхъ перекладинъ въ 10 футовъ длиною, три дюйма въ квадратъ на одномъ концѣ, къ другому же постепенно суживающихся, въ родѣ длинныхъ клиньевъ; перекладки сіи были утверждены



одна отъ другой въ разстояніи семи дюймовъ посредствомъ рѣшетинъ, и все это было покрыто листовымъ свинцомъ, отъ чего произошла поверхность въ 10 футовъ длины, 9 футовъ 5 дюймовъ ширины и 3 дюйма ската на 10-ти футахъ.—На этой поверхности, по направленію перекладинъ, и въ соотношеніи съ каждою изъ нихъ, уложены были кирпичи на пространство каждыхъ четырехъ дюймовъ.—Между ними располагается пять свинцовыхъ трубокъ, изъ коихъ три концами своими достигаютъ на три фута угловъ поверхности, или оканчиваются въ центрѣ, и двѣ свободными концами на трехъ футахъ въ верхнихъ углахъ.—Эти пять трубокъ соединяются между собою на срединѣ верхней линіи, и составляютъ одну трубу, которая выходитъ въ паровикъ производящій пары, необходимыя для нагреванія аппарата надъ кирпичами, расположенными, какъ выше изъяснено.—Поперегъ укладываются желѣзные прутья, которые покрываются вторымъ свинцовымъ листомъ; края его загибаются и припаиваются къ нижнему листу, чтобы образовался родъ ящика, въ которомъ находились бы пары.—На поверхности этого ящика собираются различныя части общей печатной доски.

II. *Выгибаніе и оттискиваніе* достаточно двухъ способовъ для произведенія на кожахъ выпуклостей, въ какой бы то степени не было:

1.) Дѣйствія пресса.

2.) Тисненія руками, или стекою съ помощію нагреванія.—Какъ въ томъ, такъ и въ другомъ случаѣ, кожа подготавливается одинакимъ образомъ, т. е. вымачивается въ теплой водѣ до тѣхъ поръ, пока она разбухнетъ и размягчится, сколь возможно болѣе.—Въ такомъ состояніи, не растягивая, кладутъ кожу на доску или форму, съ которой желаютъ сдѣлать оттискъ, вдавливаютъ ее пальцами во все углубленія, а образующіеся на краяхъ сгибы выравниваютъ, растирая ихъ деревяннымъ инструментомъ, который походитъ формою на стеки скульпторовъ.—Когда кожа повидимому касается всѣхъ частей формы, тогда если размѣръ и родъ выпуклостей позволить, т. е. если вещь которую выдѣлываютъ, имѣетъ не большой размѣры (*depouille*) чтобы вертикальное давленіе могло дѣйствовать на всѣ точки, подвергаютъ ее дѣйствию пресса, что производится слѣдующимъ образомъ:

Формы кладутся на нижнюю площадку пресса, во кругъ которой устанавливаютъ желѣзную или деревянную рамку; высота ея должна превосходить высоту формы на 2 или на 3 дюйма, для вещей небольшого размѣра, и на 5 или на 6 дюймовъ для большихъ вещей. Рамку и форму наполняютъ нагрѣтыми древесными опилками; сверху накладываютъ щитокъ, который имѣетъ размѣръ, соответственный внутреннему помѣщенію рамки, нажимаютъ его, и оставляютъ подъ прессомъ въ продолженіи нѣсколькихъ минутъ; послѣ чего вынимаютъ опилки, уже поглотившія часть влажности, и замѣняютъ другими, которыя потомъ вновь перемѣняютъ; послѣ третьяго давленія, оттиснутая кожа получаетъ достаточную твердость, и можетъ быть вынута изъ формы для просушки на сушильнѣ.—Если доска слишкомъ велика, и неудобна для помѣщенія подъ прессомъ, или если вещь имѣетъ небольшой размѣръ (*depouille*), или имѣетъ большія выпуклости и небольшое основаніе, то должно тискать ее руками.—Кожа помѣщается, какъ и прежде, только на доску нагрѣтую или на жаровню, или парами; потомъ, когда она видимо будетъ касаться формы во всѣхъ точкахъ, ее прижимаютъ въ мѣстахъ самыхъ глубокихъ и узкихъ, посредствомъ бумажнаго тѣста, которое крѣпко набиваютъ посредствомъ стеки. Когда главныя углубленія такимъ образомъ наполнятся, то проводятъ инструментомъ по всѣмъ поверхностямъ, не столь глубокимъ, чтобы вдавить въ нихъ кожу, и доходятъ такимъ образомъ до краевъ формы, гдѣ образуется большое число складокъ, которыя уничтожаются послѣдовательнымъ растираніемъ, сперва по направленію складокъ, а потомъ поперегъ, точно также, какъ поступаютъ при уничтоженіи образующихся складокъ во время вытягиванія сапожныхъ голенищей.—Когда складки исчезнутъ, кожу сильно сжимаютъ по всей ея поверхности сухою губкою для извлеченія возможно большаго количества влаги, потомъ продолжаютъ разглаживать стекою всѣ части кожи по всѣмъ направленіямъ до тѣхъ поръ, пока она совершенно высохнетъ; тогда вынимаютъ бумажное тѣсто, которымъ были набиты углубленія, и вещь отдѣлана.—Какъ кожа упруга, и высыхая садится, то такимъ образомъ поступаютъ всегда, если вещь можетъ быть выдѣлана изъ одной кожи; но если нужно вытиснить такую вещь, которая по обширности своей требуетъ нѣсколькихъ кожъ, то должно:

1.) Выкроить параллелограмомъ каждую кожу.

2.) Выстрогать края.



3.) Положить сперва размоченную кожу на край или на уголь доски, чтобы она приняла отпечаток формы.

4.) Положить вторую кожу подлѣ первой такимъ образомъ, чтобы она покрывала ее около одного дюйма.

5.) Положить третью кожу на вторую, и такимъ образомъ нѣсколько рядовъ, если это нужно, всегда закрывая одну другою на одинъ дюймъ.

6.) Когда все кожи такимъ образомъ уложены, ихъ высушиваютъ посредствомъ губки, сколь возможно болѣе, потомъ проводятъ стекою по всемъ углубленіямъ, набиваютъ ихъ и сглаживаютъ складки.

7.) Лишь только кожа начнетъ нѣсколько твердеть, поднимаютъ легонько край, и подклеиваютъ хорошимъ кремомъ, послѣ чего ихъ сглаживаютъ, и тщательно кладутъ на прежнее мѣсто.

8.) По окончаніи этой операціи, покрываютъ все слоемъ древесныхъ опилокъ, около двухъ дюймовъ толщиною, сверху накладываютъ щитъ съ грузомъ, и сжатые кожи сохнутъ, такимъ образомъ онѣ не выходятъ изъ углубленій доски, и не образуются на нихъ мѣшковъ.

Сими двумя способами можно не только тискать кожи, но и выдѣлывать изъ нихъ разнаго рода комнатныя украшенія, которыя, особенно карнизы, имѣютъ не оспоримыя преимущества передъ употреблявшимися до сего времени, по своей легкости, гибкости, чистотѣ и удобности для переноски.

Украшенія сіи могутъ отчасти сохранять мягкость кожи, или посредствомъ нѣкоторыхъ приготовленій пріобрѣтать твердость, равняющуюся твердымъ картонамъ.

Описанный способъ представляетъ слѣдующія выгоды:

1.) Большое сбереженіе при изготовленіи формъ и досокъ въ сравненіи съ прежними способами.

2.) Сбереженіе въ постройкѣ прессовъ.

3.) Выдѣлываніе большихъ и малыхъ рельефовъ и кругловыпуклыхъ вещей.

4.) Выдѣлку обоевъ всякаго размѣра, безъ швовъ и замѣтныхъ слѣдовъ соединенія кожи.

5.) Произведенія эти могутъ принимать всякаго рода живопись, позолоту, посеребреніе, и посредствомъ химическихъ средствъ дѣлаться непромокаемыми.

По рассмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Совѣтахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ, и по воспослѣдованіи во 2-й день Октября сего 1839 года Высочайшаго утвержденія на мнѣніе Государственнаго Совѣта, Министръ Финансовъ, на основаніи продолженія Свода Законовъ Т. XI постановленій о заводской, фабричной и ремесленной промышленности ст. 101, предвѣряя, что Правительство не ручается, ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предъявителю, ни въ успѣхахъ онаго, и удостовѣряя, что на сіе изобрѣтеніе прежде сего въ Россіи никому привиллегіи выдано не было даетъ иностранцу Пети сію привиллегію на шести лѣтнее отъ нижеписаннаго числа исключительное право: изобрѣтеніе сіе, по представленному описанію, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, въ залогъ и наслѣдство отдавать, и вообще, какъ съ своею собственностію, на основаніи законовъ поступать, но съ тѣмъ, чтобы изобрѣтеніе сіе было приведено въ исполненіе въ теченіи четверти срочнаго времени, на которое привиллегія сія выдается, въ противномъ случаѣ, на основаніи ст. 103, право оной прекращается.—Узаконенная пошлина тысяча двѣсти рублей ассигнац. внесена.—Во увѣреніе чего привиллегія сія Министромъ Финансовъ подписана и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли утверждена. С. Петербургъ, Октября девятнадцатаго дня тысяча восемь сотъ тридцать девятаго года.

5-я.) *Данная иностранному гостю Карлу Моберли.*

Иностранный гость Карлъ Моберли 4-го Апрѣля сего 1839 года вошелъ въ Министерство Финансовъ съ прошеніемъ о выдачѣ ему привиллегіи на введеніе въ Россію способа и аппарата для мыловаренія изобрѣтенія Дунна.

Изъ представленнаго отъ Моберли описанія и чертежа сего изобрѣтенія видно, что оно состоитъ во первыхъ: относительно къ мылу вообще, въ кипяченіи или нагрѣваніи составныхъ частей онаго въ закрытыхъ паровыхъ сосудахъ, такъ, что мыловареніе производится при температурѣ, превышающую наблюдаемую при обыкновенномъ способѣ въ открытыхъ сосудахъ, и во вторыхъ: относительно кремнистаго мыла, въ примѣшиваніи кремнистой земли, или матеріаловъ,



содержащихъ оную, въ котель высокаго давленія, вмѣстѣ съ другими составными частями, или въ распущеніи кремнистой земли въ ѣдкомъ щелочномъ отстоѣ, въ паровомъ сосудѣ, при высокой температурѣ, и при давленіи паровъ, составляя такимъ образомъ кремнекислую соль (silicate) которая послѣ соединяется съ другими частями, входящими въ составъ кремнистаго мыла.

Способъ составленія мыла есть слѣдующій: берутся составныя части онаго въ обыкновенной пропорціи, такъ на пр. для простаго желтаго мыла 7 центнеровъ сала, 3 центнера пальмоваго масла, 3 центнера смолистаго вещества (Resin) и отъ 140 до 150 галлоновъ отстоя ѣдкой соды, удѣльный вѣсъ которой 1, 16, или содержащаго 11, 5 процентовъ чистой соды. Все это кладется въ паровой котель, изображенный на представленномъ рисункѣ.—Котель этотъ долженъ имѣть предохранительный клапанъ, всѣ обыкновенныя принадлежности сего снаряда, и термометръ; сверхъ того снабжается двумя трубками: одною для вкладыванія составныхъ частей, и другою выпускною.

Тяжесть на клапанѣ должна быть такая, чтобы температура въ котлѣ постепенно возвышалась до 310° по Фаренгейту.

Составныя части мыла остаются въ котлѣ при означенной температурѣ около часа; потомъ выпускаются въ особый сосудъ для охлажденія, когда окажется, что мыловареніе произошло. Для выдѣлки кремнистаго мыла должно взять кремнистую землю, или въ обыкновенномъ видѣ темныхъ кремней, разбитыхъ въ куски величиною около полдюйма кубическаго, или же въ соединеніи съ другими веществами, и положить съ ѣдкимъ щелочнымъ отстоємъ, въ пропорціи: около одного центнера кремнистой земли и 100 галлоновъ отстоя, удѣльный вѣсъ котораго около 1, 16, въ вышеописанный паровой котель, и въ продолженіи 3-хъ или 4-хъ часовъ, нагрѣвать до температуры около 310° Фаренгейта, при давленіи паровъ отъ 50 до 70 фунтовъ на квадратный дюймъ; послѣ сего смѣсь выпускается, и охлаждается. Такимъ образомъ получаютъ кремнекислосое кали или натръ (silicate of soda or Potass), смотря потому, какая щелочь была употреблена въ растворѣ; крѣпость оныхъ можно узнать химическимъ разложеніемъ.—Растворъ этотъ, когда хотятъ получить кремнистое мыло, прибавляютъ къ другимъ составнымъ частямъ, по выходѣ ихъ изъ котла, послѣ совершенія вышеописанной операціи мыловаренія, прежде охлажденія однако же оныхъ.—Количество раствора соразмѣряется тому, сколько кремнистаго вещества требуется въ мыло.

Симъ способомъ смѣшеніе составныхъ частей мыла производится совершеннѣе, въ кратчайшее время, и съ меньшими издержками, нежели при обыкновенномъ способѣ мыловаренія; кремнистыя вещества скорѣе соединяются съ мыломъ, и опредѣляется съ большею вѣрностію количество кремнистой земли въ мылѣ.

По рассмотрѣніи изобрѣтенія сего въ Советахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ, и по воспослѣдованіи во 2-й день Октября сего 1839 года Высочайшаго утвержденія на мнѣніе Государственнаго Совета, Министръ Финансовъ, на основаніи продолженія Свода Законовъ Т. XI постановленій о заводской фабричной, и ремесленной промышленности ст. 101. предваряя, что Правительство не ручается ни въ точной принадлежности изобрѣтенія предъавителю ни въ успѣхахъ онаго, и удостовѣряя, что на сіе изобрѣтеніе прежде сего въ Россіи никому привиллегіи выдано не было, даетъ иностранному гостю Карлу Моберли сію привиллегію на шестилѣтнее отъ нижесписаннаго числа исключительное право, изобрѣтеніе сіе, по представленному описанію и чертежу, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, въ залогъ и наследство отдавать, и вообще, какъ съ своею собственностію, на основаніи законовъ поступать, но съ тѣмъ, чтобы изобрѣтеніе сіе было приведено въ исполненіе въ теченіи четверти срочнаго времени, на которое привиллегія выдается, въ противномъ случаѣ право оной, на основаніи ст. 103, прекращается.—Узаконенная пошлина тысяча двѣсти рублей ассигнаціями внесена.—Во увѣреніе чего привиллегія сія Министромъ Финансовъ подписана, и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли утверждена. С. Петербургъ. Октября девятнадцатаго дня тысяча восемьсотъ тридцать девятаго года.

Подлинныя привиллегіи за подписаніемъ Министра Финансовъ, Генерала отъ Инфантеріи Графа Канкринна и за скрѣпою Управляющаго Департаментомъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли Я. Друженина.



## II. НАГРАДЫ.

### О р д е н а м и:

Высочайшими грамотами, Всемилостивѣйше пожалованы кавалерами Ордена Св. Станислава 1-й степени Дѣйствительные Статскіе Совѣтники: *Августа 18*, Членъ Медицинскаго Совета Министерства Внутреннихъ Дѣлъ, Докторъ Медицины и Хирургіи *Громовъ*, по удостоенію Комитета Министровъ, за отлично-усердную службу; *Октября 1*, Директоръ Главной Обсерваторіи, Академикъ ИМПЕРАТОРСКОЙ Академіи Наукъ *Струве*, во вниманіи къ отличнымъ ученымъ заслугамъ его, и въ изъявленіе Монаршаго благоволенія за усердные труды при сооруженіи Главной Обсерваторіи на Пулковской горѣ и снабженіи ея астрономическими снарядами.

Высочайшими указами, данными Капитулу Россійскихъ ИМПЕРАТОРСКИХЪ и ЦАРСКИХЪ Орденовъ Всемилостивѣйше пожалованы кавалерами:

*Ордена Св. Владиміра 4-й степени съ бантомъ:*

*Октября 10*. Въ воздаяніе отличнаго мужества и храбрости, оказанныхъ въ дѣйствіяхъ противу *Горцевъ*: Черноморскаго Казачьяго войска, Командиръ коннаго № 8-го полка Войсковой Старшина *Заводовскій 2-й* и того же войска коннаго № 4-го полка Есауль *Миргородскій*.

*Ордена Св. Анны 3-й степени:*

*Октября 9*. Начальникъ Тифлисской Жандармской команды Капитанъ *Иерусалимскій*, за оказанную имъ отличную дѣятельность въ спасеніи людей, имущества и сохраненіи отъ разрушенія моста чрезъ р. Куру, во время разлитія оной, и Каракайтагскій Приставъ, состоящій по Арміи Капитанъ *Капуцинъ*, въ воздаяніе отлично-усердной и ревностной службы.

*Ордена Св. Станислава:*

*2-й степени, украшеннаго ИМПЕРАТОРСКОЮ Короною:*

Въ воздаяніе отлично-усердной и ревностной службы: *Сентября 5*, Командиръ Бѣлевскаго Егерскаго полка Полковникъ *Александровичъ*; *Сентября 11*, Драгунскаго Егерскаго Королевскаго Высочества Принца Александра Нидерландскаго полка Маіоръ *Шамраевъ*; *Сентября 12*, Командиръ Архангельскаго пѣхотнаго полка Полковникъ Князь *Кудашевъ*, Адъютанты Московскаго Военнаго Генераль - Губернатора, полковъ Лейбъ-Гвардіи: Уланскаго Ротмистръ Князь *Щербатовъ* и Драгунскаго Капитанъ Князь *Друцкій*, Московскій Плаць-Адъютантъ Лейбъ - Гвардіи Вольнскаго полка Капитанъ Баронъ *Самморуге*, Командиръ Своднаго Казачьяго полка, Уральскаго Казачьяго войска Подполковникъ *Назаровъ* и Московскій Бау-Адъютантъ состоящій по Артиллеріи Полковникъ *Толстой 4-й*; *Октября 1*, Учитель Теоріи Архитектуры и Геометріи въ Московскомъ Дворцовомъ Архитектурномъ училищѣ, Коллежскій Ассессоръ *Петръ Максютинъ*.

*Той же степени безъ украшенія:*

Въ воздаяніе отлично-усердной и ревностной службы: *Сентября 5*, Полковники Командиры полковъ: Владимірскаго пѣхотнаго *Запольскій* и Егерскаго Егерскаго Императорскаго Высочества Великаго Князя Михаила Павловича *Карьевъ*, Углицкаго Егерскаго полка Полковникъ *Амоносоевъ*; Подполковники полковъ: Сибирскаго Уланскаго *Дикинлейнъ*, Гусарскаго Егерскаго Императорскаго Высочества Герцога Максимилиана Лейхтенбергскаго Князь *Волконскій* и *Палеологъ*, Владимірскаго пѣхотнаго *Славинъ*, Егерскихъ: Углицкаго *Житковъ* и *Петровскій*, Егерскаго Императорскаго Высочества Великаго Князя Михаила Павловича *Голенковскій*, Тарутинскаго *Бруцинъ* и *Кашиперовъ*, Рязанскаго пѣхотнаго *Ковалевскій*, Бѣлевскаго Егерскаго *Шиповъ 3-й*, Командиръ Кононо-Легкой № 12-го батареи 6-й Кононо-Артиллерійской бригады *Мурлыкинъ*; Капитаны: Адъютантъ Командира 6-го пѣхотнаго Корпуса, Лейбъ-Гвардіи Гренадерскаго полка *Брокеръ*, Старшій Адъютантъ 17-й пѣхотной дивизіи *Зубовъ* и Командиръ легкой № 1-го батареи 16-й Артиллерійской бригады *Тасастъ*; Оренбургскаго Уланскаго полка Ротмистры: *Кендратенко* и *Арефьевъ*, Адъютантъ Командира



6-го пѣхотнаго Корпуса Лейбъ - Гвардіи Егерскаго полка Штабъ - Капитанъ *Дюгамель*; Штабъ-Докторъ 6-го пѣхотнаго Корпуса Коллежскій Советникъ *Николитъ*, Дивизионные Докторы: 6-й легкой Кавалерійской дивизіи Надворный Советникъ *Блюсъ*, 16-й пѣхотной дивизіи Надворный Советникъ *Ордынскій*, 17-й пѣхотной дивизіи Коллежскій Советникъ *Розовъ* и 18-й пѣхотной дивизіи Надворный Советникъ *Кулаковъ*;—*Сентября 11*, Полковники: Кинбурнскаго Драгунскаго полка *Айгустовъ* и Командиръ 1-го Конно-Пионернаго Эскадрона *Каульбарсъ 1-й*, Драгунскихъ полковъ: Его Королевскаго Высочества Принца Александра Нидерландскаго Подполковникъ *Васильевъ 5-й*, Маіоры: *Гуринъ* и *Шонертъ*, Его Императорскаго Высочества Наслѣдника Цесаревича *Волошиновъ*, Каргопольскаго *Головинскій*, Казанскаго *Небель*, Рижскаго *Дикой* и *Подерниковъ*, Финляндскаго *Заржецкій* и Оберъ-Вагенмейстеръ 1-й Драгунской дивизіи 10-й Фурштатской бригады *Титовичъ*; Капитаны: Драгунскихъ полковъ: Кинбурнскаго *Тихоцкій*, Его Королевскаго Высочества Принца Александра Нидерландскаго *Горинъ* и Адъютантъ 2-й бригады 1-й Драгунской дивизіи *Стороженко*, Казанскаго *Костыревъ* и *Шпажинскій*, Рижскаго *Коробовъ*, Его Императорскаго Высочества Великаго Князя Михаила Павловича *Куколевскій*, *Александровъ* и *Сыроватскій*, Конно-Артиллерійскихъ батарей: № 23-го *Дубасовъ* и Легкой № 24-го *Рейсихъ* и Штабъ-Капитанъ *Куровскій*; *Сентября 12*, Елисаветградскаго Гусарскаго полка Полковникъ *Фонъ-Раденъ 1-й*, Подполковники, полковъ: Муромскаго пѣхотнаго *Николаенко* и Низовскаго Егерскаго *Бернацкій 1-й* и *Максимовъ 2-й*, Маіоры: Гусарскаго Его Величества Короля Ганноверскаго полка *Гааке*, Старшій Адъютантъ Штаба 2-го пѣхотнаго Корпуса, состоящій по Арміи *Колобовъ*, пѣхотныхъ полковъ: Бвлззерскаго *Щербакъ*, *Домбровскій 3-й* и *Яновскій* и Олонецкаго *Курошъ*; Егерскихъ полковъ: Шлиссельбургскаго *Генсъ 2-й* и Симбирскаго *Манюкъ*, состоящіе при Московскомъ Военномъ Генераль-Губернаторъ: Адъютантъ, Лейбъ-Гвардіи Гусарскаго полка Ротмистръ *Бороздинъ* и по особымъ порученіямъ, Лейбъ-Гвардіи Гренадерскаго полка Капитанъ *Данзасъ*; Смоленскаго Уланскаго полка Ротмистръ *Рождановичъ*; Капитаны Артиллерійскихъ бригадъ: 4-й Командиръ Легкой № 2-го батареи *Васильковскій*, 5-й Командиры легкихъ батарей № 3-го *Шестаковъ* и № 4-го *Новосильцовъ*, 6-й Командиръ легкой № 7-го батареи *Полозовъ* и Старшій Адъютантъ 2-го пѣхотнаго Корпуса по части Генеральнаго Штаба, сего же Штаба *Бырдинъ*; Штабъ-Капитаны 4-й Артиллерійской бригады *Зайцовъ* и *Иевлевъ*;—*Сентября 16*, по удостоенію Комитета Министровъ, въ воздаяніе особеннаго усердія къ общественной пользѣ и трудовъ къ улучшенію мануфактурной промышленности: Надворные Советники: въ званіи Камеръ-Юнкера *Желтухинъ* и *Поскочинъ*, Секундъ-Маіоръ *Мальцовъ*; въ вознагражденіе особенной дѣятельности по устройству выставки отчественныхъ мануфактурныхъ издѣлій, бывшей въ С. Петербургъ въ текущемъ году: находившійся при издѣліяхъ Царства Польскаго Банкиръ *Френкель* и Гофъ-Маклеръ *Шамо*; *Сентября 19*, въ воздаяніе отлично-усердной и ревностной службы: Подполковники: Командующій резервною бригадою 18-й пѣхотной дивизіи, состоящій по Арміи *Бачмановъ*; Командиры 5-хъ баталіоновъ полковъ: Бородинскаго Егерскаго Его Императорскаго Высочества Наслѣдника Цесаревича *Письменный* и Тарутинскаго Егерскаго *Горбуновъ*, и Докторъ резервной дивизіи 4-го пѣхотнаго Корпуса, Надворный Советникъ *Каллиопинъ*; *Сентября 20*, Директоръ Московскаго Ортопедическаго Института, Штабъ-Лекаръ *Мандилени*, за усердіе въ содѣйствіи къ Гимнастическому образованію Своднаго баталіона, при 6-мъ пѣхотномъ Корпусѣ состоящаго; *Сентября 22*, Помощникъ Инспектора классовъ и Учитель Сиротскаго Института Московскаго Воспитательнаго Дома, Надворный Советникъ *Кацауровъ*, по удостоенію Комитета Министровъ въ награду ревностной его службы; въ награду отлично-усердной и ревностной службы: *Сентября 23*, Командующій Серпуховскимъ Уланскимъ полкомъ Подполковникъ *Траскинъ 2-й*; *Сентября 24*, Корпуса Инженеровъ Военныхъ поселеній Полковникъ *Любенковъ*; *Сентября 26*, Генеральнаго Штаба Капитанъ *Ширковъ*; *Октября 1*, Слонимскій Уездный Предводитель Дворянства Юрій *Протасовичъ*, за усердное содѣйствіе въ устроеніи Православныхъ Церквей; *Октября 4*, за отличное усердіе, оказанное при исполненіи особаго порученія: 45-го Флотскаго Экипажа Капитанъ-Лейтенантъ *Бодиско 2-й*; *Октября 6*, Чиновникъ для особыхъ порученій Московской Казенной Палаты Коллежскій Ассессоръ *Розовъ*—во вниманіи къ ревностной службѣ и отличному усердію, оказаннымъ имъ по возложеннымъ на него занятіямъ по сооружецію на Бородинскомъ полѣ монумента, въ память войны 1812 года; *Октября 9*, по засвидѣтельствованію Намѣстника въ Царствѣ Польскомъ, Генераль - Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго, объ отлично-усердной службѣ: Начальникъ Отдѣленія



Канцеляріи Намѣстника, Надворный Сове́тникъ *Коростовцевъ*, оказавшій прямъраую благонадежность при исполненіи возложенныхъ на него особыхъ порученій.

3-й степени:

Въ воздаяніе отлично-усердной и ревностной службы: *Сентября 5*, Маіоры: полковъ Рязскаго пехотнаго *Бачковскій* и Бѣлевскаго Егерскаго *Костылевъ*, Капитаны: Исправляющій должность Дивизионнаго Квартирмейстера 17-й пехотной дивизіи *Пассекъ*, Адъютантъ Начальника 16-й пехотной дивизіи, Суздальскаго пехотнаго полка Князь *Крапошкинъ*, полковъ: Егерскаго Его Императорскаго Высочества Великаго Князя Михаила Павловича *Нагуловичъ*, пехотныхъ: Московскаго *Артемьевъ*, Бутырскаго *Рошковскій* и *Одорскій*, Рязанскаго *Апарьевъ* и *Полтеевъ*, Рязскаго *Мешковъ* и *Кузьминъ*, Бѣлевскаго Егерскаго *Якубовскій*, Сибирскаго Уланскаго Ротмистръ *Мазаракій*, Штабъ-Капитаны: Дивизионный Квартирмейстеръ 18-й пехотной дивизіи Баронъ *Рейхель*, Генеральнаго Штаба *Дрейеръ*, Адъютантъ Начальника 16-й пехотной дивизіи Владимірскаго пехотнаго полка *Сичинскій*, полковъ: Суздальскаго пехотнаго *Самсоновъ*, Углицкаго Егерскаго *Поповъ* и *Туганъ-Барановскій*, Егерскаго Его Императорскаго Высочества Великаго Князя Михаила Павловича *Файницкій*, Адъютанты: 1-й бригады 17-й пехотной дивизіи, Московскаго пехотнаго полка *Каменецкій*, 2-й бригады той же дивизіи Бѣлевскаго Егерскаго полка *Греггоржевскій*, пехотныхъ полковъ: Рязанскаго *Пятковскій*, Рязскаго *Ивановъ*, Тульскаго Егерскаго *Ночевный-Короткевичъ*, Конно-Легкой № 12-го батареи *Лещъ*, 16-й Артиллерійской бригады *Квашиницъ-Самаринъ* и бригадный Адъютантъ *Якимашъ*, 17-й Артиллерійской бригады *Гронкинъ* и *Сосновскій*, Ингерманландскаго Гусарскаго полка Штабъ-Ротмистръ *Верещака*, Поручики: Адъютантъ Командира 6-го пехотнаго Корпуса Гусарскаго Его Императорскаго Высочества Герцога Максимилиана Лейхтенбергскаго полка Князь *Долгоруковъ*, Лейбъ-Гвардіи Гренадерскаго полка *Вранкенъ*, Начальникъ Жандармской команды, при 6-мъ пехотномъ Корпусѣ состоящей, Жандармскаго полка *Стрѣлковъ*, Старшій Адъютантъ Штаба 6-й Легкой Кавалерійской дивизіи Ингерманландскаго Гусарскаго полка *Ростовцовъ*, Адъютанты Начальника 6-й Легкой Кавалерійской дивизіи, Гусарскаго Его Императорскаго Высочества Герцога Максимилиана Лейхтенбергскаго полка Графъ *Апраксинъ* и *Лаутоиъ*, полковъ: Углицкаго Егерскаго *Мунстеръ*, пехотныхъ: Владимірскаго *Труневскій* и *Шелига-Потоцкій* Рязанскаго *Кривошеинъ*, Углицкаго Егерскаго *Мухинъ*, Бородинскаго Егерскаго Его Императорскаго Высочества Наслѣдника Цесаревича полка *Поповъ* и Ингерманландскаго Гусарскаго полка *Рембелинскій*, Адъютантъ 2-й бригады 16-й пехотной дивизіи Суздальскаго пехотнаго полка *Кулешиъ*, состоящій въ должности Адъютанта, при Начальникѣ 18-й пехотной дивизіи, Тульскаго Егерскаго полка Подпоручикъ *Новроцкій*; Поручики: Тульскаго же Егерскаго полка *Шоринъ*, Артиллерійскихъ бригадъ: 16-й *Тихменевъ* и *Грищенко*, 17-й *Цвилевъ*, 18-й *Ивановъ*, *Мейснеръ*, *Клингенъ* и *Яновскій*; состоящій въ должности Адъютанта 1-й бригады 18-й пехотной дивизіи, Рязанскаго пехотнаго полка Подпоручикъ *Александровскій*, Штабъ-Лекари полковъ: Титулярные Сове́тники: Рязанскаго пехотнаго *Бѣлевъ*, Бѣлевскаго Егерскаго *Андреевъ*, Тульскаго Егерскаго *Пупыревъ* и Рязскаго пехотнаго Лекаръ *Глаголевъ*, Баталіонный Лекаръ Егерскаго Его Императорскаго Высочества Великаго Князя Михаила Павловича полка *Лебедевъ*, Старшіе Лекарѣ Артиллерійскихъ бригадъ: 6-й конной Штабъ-Лекаръ *Руине* и 17-й пѣшей Медико-Хирургъ *Ротштейнъ*; *Сентября 7*, въ воздаяніе отличнаго мужества и храбрости, оказанныхъ при отраженіи Горцевъ 22 Февраля сего 1839 года близъ укрѣпленія Гагръ: Черноморскаго Линійнаго № 7-го баталіона Подпоручикъ *Мано*; въ воздаяніе отлично-усердной и ревностной службы: *Сентября 11*, Драгунскихъ полковъ: Капитаны: Кинбурнскаго *Дешаріо* и *Щекинъ*; Его Королевскаго Высочества Принца Александра Нидерландскаго: *Монтвижъ-Мондвиль*, *Левашевъ 1-й* и *Мазанъ*, Рижскаго *Мержеевскій*; Штабъ-Капитаны: Его Императорскаго Высочества Наслѣдника Цесаревича: *Медвѣдовскій*, *Агарковъ*, *Кочевновъ*, *Горголи* и *Шульцъ*; Каргопольскаго *Базикъ*; Кинбурнскаго *Досаргъ 1-й*, *Энгельгардтъ* и *Кохъ*; Его Королевскаго Высочества Принца Александра Нидерландскаго: *Піотровскій*, *Старицкій*, *Воронецъ 1-й*, *Фонъ-Бресверъ* и *Воронецъ 2-й*, Казанскаго *Паренаго*, *Кордетъ*, *Шатиловъ*, *Шалимовъ* и *Шаховцовъ 1-й*, Рижскаго: *Сигорскій* и *Герасимовъ*, Финляндскаго: *Гзель*, *Руновскій*, *Мауро*, *Фроловъ* и *Боркъ 2-й* и Его Императорскаго Высочества Великаго



Князя Михаила Павловича: *Парчевскій и Чеботаревскій*; Жаңдармскаго полка *Лукиничъ* и *Лейбъ* - Гвардіи Конной Артиллеріи *Серебрячовъ*; *Сентября 12*, находящійся въ управленіи Московскаго Военнаго Генераль-Губернатора Оберъ-Аудиторъ, Коллежскій Ассессоръ *Карпинъ*, полковъ: Харьковскаго Уланскаго Ротмистръ *Подосскій*, Капитаны: Олонецкаго пѣхотнаго *Тарановъ*; Костромскаго Егерскаго: *Руховъ* и *Бобровскій*; Галицкаго Егерскаго *Березовскій* и Низовскаго Егерскаго *Пислякъ*; Штабъ-Капитаны: полковъ: Олонецкаго пѣхотнаго *Полубинскій*, Костромскаго Егерскаго Гевальдигеръ 5-й пѣхотной дивизіи *Мироненко*; Галицкаго Егерскаго: *Фольбергъ* и *Сендецкій 1-й*, Симбирскаго Егерскаго *Пепкинъ*; Артиллерійскихъ бригадъ: 6-й *Домбровскій 3-й* и *Ивановъ 1-й* и 17-й *Журомскій*; Поручики: 14-й Адъютантъ Начальника 2-й Артиллерійской дивизіи *Лелевскій* и Конно-Артиллерійской Легкой № 4-го батареи *Головачевъ*; *Сентября 16*, по удостоенію Комитета Министровъ, въ воздаяніе особеннаго усердія къ общественной пользѣ и трудовъ, къ улучшенію мануфактурной промышленности: Химикъ Московскаго общества сельскаго хозяйства 9-го класса *Шиппе*, отставной Артиллеріи Подпоручикъ *Николай Гарднеръ*, Сенатскій Регистраторъ *Петръ Гарднеръ*, Дворянинъ и Нарвскій 1-й гильдіи купецъ *Черновъ*, Дворянинъ и временный купецъ *Василій Титовъ*, Мануфактуръ-Советники: *Майковъ-Доброхотовъ*, *Тугариновъ*, *Пихлау*, *Трибодино* и *Бессъ*, Московскій 1-й гильдіи купецъ *Соловъ* и фабриканты Царства Польскаго *Адольфъ Готлибъ Фидлеръ* и *Петръ Штейнкеллеръ*; въ вознагражденіе особенной дѣятельности по устройству выставки отечественныхъ мануфактурныхъ издѣлій, бывшей въ С. Петербургѣ въ текущемъ году: Маклеры: *Шторбломъ*, находившійся при издѣліяхъ Царства Польскаго, и *Калгинъ*; *Сентября 18*, въ награду ревностной службы: Младшій Архитекторъ при Комиссіи построенія въ Москвѣ Храма во имя Христа Спасителя, Губернскій Секретарь *Жилардъ*; *Сентября 19*, въ воздаяніе отлично-усердной и ревностной службы: Капитаны: 5-го баталіона Рязанскаго пѣхотнаго полка *Городинскій* и Муромскаго пѣхотнаго полка *Шашкинъ*; *Октября 1*, въ воздаяніе усердныхъ и постоянныхъ трудовъ, понесенныхъ при сооруженіи Главной Обсерваторіи на Пудковской горѣ: Титулярный Советникъ *Семеновъ*; въ воздаяніе отлично-усердной и ревностной службы: *Октября 4*, Черноморскаго Линейнаго № 9-го баталіона Подпоручикъ *Гандуринъ*; *Октября 7*, Грузинскаго Линейнаго № 2-го баталіона Прапорщикъ *Байковъ 2-й*; *Октября 9*, Членъ Дербентской Квартирной Комиссіи, состоящій по Арміи Капитанъ *Пржевальскій* и Письмоводитель тамошняго Комендантскаго управленія, Титулярный Советникъ *Молевскій*; по засвидѣтельствованію Начальства объ отлично-усердной и ревностной службѣ, въ особенности неутомимыхъ трудахъ, при составленіи свода постановленій относящихся до отдѣленія Казначейства оказанныхъ: Начальникъ Эмеритальнаго отдѣленія Правительственной Комиссіи Финансовъ и Казначейства Царства Польскаго, *Валентинъ-Левартовскій*, по засвидѣтельствованію Намѣстника въ Царствѣ Польскомъ, Генераль-Фельдмаршала Князя Варшавскаго Графа Паскевича-Эриванскаго объ отлично-усердной службѣ: Адъютантъ Варшавской Исполнительной Полиціи *Шлетинскій*, оказавшій примѣрную благонадежность при исполненіи возложенныхъ на него особыхъ порученій.

Въ некоторыхъ экземплярахъ № 89 Сенатскихъ вѣдомостей на первой страницѣ снизу въ 6-й строкѣ напечатано *Черноморской* вмѣсто *Черниговской*.