

САНКТ ПЕТЕРБУРГСКІЯ
СЕНАТСКІЯ ВЪДОМОСТИ.

№



53.

Вторникъ, Юля 4 дня 1859 года.

Высочайшій Манифестъ.

БОЖІЕЮ МИЛОСТІЮ
МЫ НИКОЛАЙ ПЕРВЫЙ,
ИМПЕРАТОРЪ И САМОДЕРЖЕЦЪ
ВСЕРОССИЙСКІЙ,

и прочая, и прочая, и прочая.

Объявляемъ всемъ вѣрнымъ Нашимъ подданнымъ:

Въ 2-й день сего мѣсяца, промысломъ Всемогушаго, по обряду православной Нашей Церкви, совершилося бракосочетаніе Любезной Дщери НАШЕЙ, ВЕЛИКОЙ КНЯЖНЫ МАРІИ НИКОЛАЕВНЫ, съ Ею Свѣтлостію Герцогомъ Максимилианомъ Лейхтенбергскимъ. Возсылая благодареніе Всевышнему за сіе радостное для всего Дома НАШЕГО событіе, удостоверяемъ МЫ, что всѣ вѣрные Наши подданные примуть въ немъ участіе, тѣмъ болѣе, что по совершеніи сего союза вознамѣрились МЫ утвердить пребываніе ЕЯ ИМПЕРАТОРСКАГО ВЫСОЧЕСТВА съ супругомъ ЕЯ въ Россіи, бывъ движимы къ тому собственнымъ НАШИМЪ желаніемъ видѣть счастье Ихъ основаннымъ въ Любезномъ Отецествѣ НАШЕМЪ, по взаимному Ихъ къ тому расположенію и во утѣшеніе Любезнѣйшей Супруги НАШЕЙ ГОСУДАРЫНИ ИМПЕРАТРИЦЫ АЛЕКСАНДРЫ ФЕОДОРОВНЫ.

Желая ознаменовать, сколь благоугодно НАМЪ сіе расположеніе, и вмѣстѣ съ тѣмъ дать новое свидѣтельство привязанности къ Любезной Дщери НАШЕЙ и уваженія къ отличнымъ достоинствамъ Герцога Лейхтенбергскаго, признали МЫ за благо даровать ему лично Титулъ Императорскаго Высочества.—Присвоивъ Ему отнынѣ на всегда сей Титулъ, Повелеваемъ Правительствующему Сенату, составивъ приличествующій оному дипломъ и Гербъ, внести къ НАМЪ на утвержденіе.

Совершивъ такимъ образомъ союзъ, толико НАМЪ благопріятный, МЫ призываемъ вѣрныхъ нашихъ подданныхъ, разделяя съ НАМИ Родительскую радость НАШУ, принести Всевышнему судьбъ Строителю искреннее Ихъ моленіе о благополучіи, мирѣ и любви новобрачныхъ, и благоденствіи всего НАШЕГО Дома.

Данъ въ С. Петербургѣ въ 2-й день Юля, въ лѣто отъ Рождества Христова тысяча восемь сотъ тридцать девятое, Царствованія же НАШЕГО въ четырнадцатое.

На подлинномъ собственною ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА рукою подписано:

»НИКОЛАЙ.«

П р и в и л е г и я,

Данная Спасскому 1-й гильдии купцу Мелешкину.

Спасский 1-й гильдии купец Тимофей Мелешкинъ 23-го Марта 1839 года вошелъ въ Министерство Финансовъ съ прошеніемъ о выдачѣ ему 10-ти лѣтней привилегіи на изобрѣтенную имъ стекло-плавильную машину для прокатыванія или вальцировки зеркальныхъ стеколъ.

Изъ представленнаго Мелешкинымъ описанія и чертежей изобрѣтенной имъ машины видно, что она устанавливается между двумя отдѣленіями разводной или стеклоправильной печи, которая есть также нововведеніе, приспособленное къ дѣйствию машины. Печь сія имѣетъ въ длину 12 аршинъ, въ ширину 5 аршинъ; каждое отдѣленіе ея во внутренности по 5 арш., а промежутокъ, ихъ раздѣляющій, въ длину 5 аршинъ, въ ширину $\frac{1}{2}$ аршина. Отдѣленія раздѣляются между собою стѣнами, въ которыхъ находятся отверстія симметрически одно противъ другаго расположенныя. Чрезъ эти отверстія проходитъ стекло, которое пропускается подъ валомъ новоизобрѣтенной машины, имѣющей нижеслѣдующее устройство.

Чугунной станокъ (черт. 2. А.) въ 5 арш. длины 11 вершк. ширины и $1\frac{1}{2}$ арш. высоты, состоящій изъ 4 желѣзныхъ столбовъ, устроенныхъ по два на каждомъ концѣ съ винтами; на нихъ сверху и снизу находятся двѣ чугунныя доски Н съ пролетами М, въ 2 арш. 2 вершк. длиною и 7 вершк. шириною; между столбами съ обоихъ концовъ укрѣплены въ станкѣ по два подшипника D., длиною въ 4 арш., а шириною въ 3 вершка; въ подшипникахъ вращаются двѣ чугунныя вала L.L. длиною въ 2 арш., толщиною въ діаметръ $2\frac{1}{2}$ верш., на желѣзныхъ осяхъ, имѣющихъ длины съ обоихъ концовъ по $1\frac{1}{2}$ арш., такъ, что валы съ осями и прочими аппаратами, составляютъ въ длину нижній $5\frac{1}{2}$ арш., а верхній $5\frac{1}{2}$ арш. На концахъ сихъ осей, съ одной лицевой стороны насажено по шестернѣ; на нижнемъ же валу, отступя отъ шестерни четыре вершка, устроено ходовое колесо, прикрѣпленное гайкою; въ верхней доскѣ по обоимъ концамъ просверлены двѣ скважины, въ которыхъ утверждены мѣдныя гайки съ винтовыми нарезками, а въ нихъ пропущены винты, прикрѣпленные къ подшипникамъ. Надъ верхнею доскою находится на двухъ подставкахъ желѣзный червякъ съ рукою К., имѣющій на обоихъ концахъ косвенную нарезку, съ ключемъ круговращающимъ два колеса, устроенныя для подъема и опусканія вышеозначеннаго верхняго вала. Къ машинѣ вѣзъ печи прикрѣпленъ приставной станокъ F, въ которомъ утверждено маховое колесо съ особою шестернею и рукою N, приводящими въ дѣйствіе ходовое колесо, отъ котораго вращаются валы.

Къ разводной печи примыкаетъ другая печь, называемая закальною, и имѣющая въ длину 19 аршинъ, въ ширину 5 аршинъ; она (В. В. черт. 1.), соединяется съ первою узкимъ отверстіемъ въ 4 аршина длиною, посредствомъ котораго совершенно расплавленныя машиною стекла просовываются въ закальную печь для постепеннаго охлажденія.

При прокатываніи или вальцировкѣ стекла должно примѣниться по опыту, въ какой степени жара должно содержать печь во время дѣйствія; самая же машина употребляется слѣдующимъ образомъ: по отбѣлкѣ стекла въ мастерской плавильной печи, гдѣ оно первоначально образуется въ видѣ округленнаго пузыря, и по разрезаніи онаго передается оно въ видѣ неправильной фигуры въ разводную печь, которая въ то время должна имѣть такую температуру, чтобы стекло въ теченіи нѣсколькихъ минутъ было приведено въ самое мягкое состояніе; правильный мастеръ, разведя оное въ оконечностяхъ, и сообщивъ ему видъ четырехъ угольника, желѣзкою просовываетъ стекло къ машинѣ; тогда верхній валъ посредствомъ подъемнаго колеса, по мѣрѣ толщины стекла, поднимается надъ нижнимъ валомъ, и постепенно бѣвъ отпускаемъ, сжимаетъ его болѣе или менѣе, смотря по надобности; когда же машиною рукояткою начинаютъ вертѣть маховое колесо, тогда оба вала вертятся, и стекло проходитъ между ними; а отъ давленія верхняго вала оно выправляется, сглаживается и вытягивается въ длину и ширину, такъ, что если такимъ образомъ пройдетъ оно четыре или пять разъ сквозь машину, то сдѣлается совершенно гладкимъ и ровнымъ съ обѣихъ сторонъ. Этотъ способъ сообщаетъ стеклу гораздо большую мѣру въ сравненіи съ давно существующимъ способомъ расплавленія стеколъ; въ стеклахъ, величиною отъ 16 до 28 вершковъ, машиною прибавляется отъ 4 до 6 вершковъ длины и отъ 1 до

1. вершковъ ширины; стекла же, величиною отъ 28 до 32 вершковъ, вытягиваются на 2 вершка въ длину и на 1 вершокъ въ ширину. Излишекъ этотъ зависитъ отъ того, что толстые концы и всѣ выпуклости, образующіеся при обыкновенной расправкѣ, по приведеніи стекла въ мягкое состояніе, силою давленія валовъ вытягиваются, тогда какъ концы по необходимости, чтобы не затруднить работу шлифовальщиковъ, должны бы были отрѣзываться прочь, а выпуклости съ значительною потерей времени стирались бы пескомъ. При вальцировкѣ стеклоль рабочихъ требуется только 4 человека; по одному на обѣихъ сторонахъ печи для просовыванія стекла къ машинѣ, и два при верченіи машинной рукоятки; количество топлива употребляется тоже самое, какое требуется для одной разводной печи.

Способъ расправленія стеклоль вышеизъясненной машиною, по объясненію просителя, представляетъ большія выгоды предъ обыкновеннымъ способомъ обработки посредствомъ простыхъ орудій, вытягиваніемъ клещами и желѣзкою, ибо въ последнемъ случаѣ требуется большое искусство отъ работниковъ, и почти нѣтъ возможности одинаково уравнять оба конца стекла, которые на протяженіи трехъ или четырехъ вершковъ бываютъ вдвое и болѣе толще середины стекла, а потому и отрѣзываются прочь; кромѣ того въ стеклахъ этихъ бываетъ гладкая и ровная только одна сторона, лежащая на правильной ватерпасной лавѣ (исключая неврности лавы), другая же верхняя, будучи уравниваема только правильнымъ растягиваніемъ и напускомъ съ толстаго на тонкое мѣсто мягкой зеркальной массы, набираемой искусствомъ штрекера, осадкою и роспускомъ оной, естественно не можетъ быть выровнена безъ углубленій и выпуклостей. Дальнѣйшая обработка такихъ стеклоль требуетъ почти вдвое болѣе времени противу машинныхъ, и вообще симъ способомъ выигрывается треть времени, потребнаго для всего производства.

По разсмотрѣніи изобретенія сего въ Совѣтахъ Мануфактурномъ и Министра Финансовъ, и по воспослѣдованіи въ 29-й день Мая 1839 года Высочайшаго утвержденія на мнѣніе Государственнаго Совѣта, Министръ Финансовъ, на основаніи продолженія Свода Законовъ Т. XI. постановленій о заводской, фабричной и ремесленной промышленности ст. 101, предваряя, что Правительство не ручается ни въ точной принадлежности изобретенія предъявителю, ни въ успехахъ онаго, и удостоверяя, что на сіе изобрѣтеніе прежде сего ни кому другому привиллегіи въ Россіи выдано не было, даетъ Спасскому 1-й гильдіи купцу Тимофею Мелешкину сію привиллегію на десятилѣтнее отъ нижеписаннаго числа исключительное право вышеописанную стеклоправильную машину, по представленному описанію и чертежамъ, во всей Россійской Имперіи употреблять, продавать, дарить, въ залогъ и наслѣдство отдавать и вообще какъ съ своего собственностию на основаніи законовъ поступать. Узаконенная пошлина тысяча пять сотъ рублей ассигнаціями внесена; во увѣреніе чего привиллегіи сія Министромъ Финансовъ подписана и печатью Департамента Мануфактуръ и Внутренней Торговли утверждена. С. Петербургъ, Іюня восьмага дня тысяча восемь сотъ тридцать девятого года.

Подлинная за подписаніемъ Г. Министра Финансовъ, Генерала отъ Инфантеріи Графа Канкринъ и за скрѣпою Управляющаго Департаментомъ Мануфактуръ и Внутренней Торговли Я. Дружинина.

ОПРЕДЕЛЕНІЕ И УВОЛЬНЕНІЕ ДОЛЖНОСТНЫХЪ ЛИЦЪ.

Высочайше указы, за собственноручнымъ ЕГО ИМПЕРАТОРСКАГО ВЕЛИЧЕСТВА подписаніемъ, данныя Правительствующему Сенату.

Мая 31. «Посланника Нашего въ Стокгольмъ, Тайнаго Совѣтника Графа Потоцкаго, отозвавъ согласно изъявленному имъ желанію отъ сего поста, Всемилостивѣйше повелеваемъ быть Чрезвычайнымъ Посланникомъ и Полномочнымъ Министромъ Нашимъ при Дворѣ Его Величества Короля Шведскаго, Тайному Совѣтнику Графу Матушевцу.»

Іюня 2:

«По случаю открывшейся ваканціи Предсѣдателя Костромской Палаты Гражданскаго Суда, повелеваемъ быть Предсѣдателемъ оной, Статскому Совѣтнику Ивану Протасьеву.»

» Советнику Главнаго управления Восточной Сибири отъ Министерства Финансовъ, Статскому Советнику *Веригину* повелѣваемъ быть Предсѣдателемъ Енисейскаго Губернскаго Суда.»

» Предсѣдателемъ 2-го Департамента С. Петербургской Палаты Гражданскаго Суда повелѣваемъ быть Ямбургскому Уѣздному Судьѣ Надворному Советнику *Траубенбергу*.«

Юня 7:

» Состоящаго въ должности Архангельскаго Гражданскаго Губернатора, Статскаго Советника *Муравьева*, Всемилостивѣйше повелѣваемъ уволить отъ службы.»

» Состоящему при Министерствѣ Внутреннихъ Дѣлъ, Дѣйствительному Статскому Советнику *Степанову* Всемилостивѣйше повелѣваемъ быть въ должности Архангельскаго Гражданскаго Губернатора.»

Юня 9:

» Исправляющаго должность Начальника Измаильскаго Таможеннаго Округа Полковника *Крейцбургера* повелѣваю отставить отъ службы, Всемилостивѣйше соизволяя быть: Начальникомъ Измаильскаго Таможеннаго Округа, Коллежскому Советнику *Кроку*, Исправляющему нынѣ должность Начальника Закавказскаго Таможеннаго Округа; а на мѣсто *Крока*, Начальникомъ Закавказскаго Таможеннаго Округа, состоящему по Министерству Финансовъ, Дѣйствительному Статскому Советнику Князю *Баратаеву*.«

» Предсѣдателя Виленской Палаты Уголовнаго Суда, Коллежскаго Советника *Калкатина* Всемилостивѣйше увольняемъ отъ настоящей его должности для опредѣленія на службу по вѣдомству Министерства Государственныхъ Имуществъ.»

» Предсѣдателемъ Смоленской Палаты Уголовнаго Суда повелѣваемъ быть находящемуся не у дѣлъ Надворному Советнику *Протопопову*.«

Юня 10. » Директора Инженернаго Департамента и Управляющаго Инспекторскою частію Инженернаго Корпуса Инженеръ Генераль-Лейтенанта *Клименко*, Всемилостивѣйше увольняя отъ настоящихъ должностей, повелѣваемъ ему быть Членомъ Военнаго Совета.»

Высочайшія повелѣнія, объявленныя Правительствующему Сенату.

(Г. Военнымъ Министромъ.)

Мая 26. ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ въ 23-й день Мая Высочайше повелѣть соизволилъ: С. Петербургскаго Арсенала Унтеръ-Цейхвартера 12-го класса *Васильева*, уволить согласно просьбѣ его, за болѣзнію, отъ службы, съ награжденіемъ слѣдующимъ чиномъ.

Мая 31. ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ Высочайше повелѣть соизволилъ: Кіевской Коммиссаріатской Коммиссіи писара 1-го класса Семена *Лобызева*, уволить отъ службы, съ награжденіемъ, за выслугу въ унтеръ-офицерскомъ званіи узаконенныхъ 20-ти лѣтъ, чиномъ Коллежскаго Регистратора.

Юня 6. ГОСУДАРЬ ИМПЕРАТОРЪ Высочайше повелѣть соизволилъ: Саратовской Провіантской Коммиссіи Вахтера Николая *Васильева*, уволить отъ службы, съ награжденіемъ, за выслугу въ унтеръ-офицерскомъ званіи узаконенныхъ лѣтъ, чиномъ Коллежскаго Регистратора.